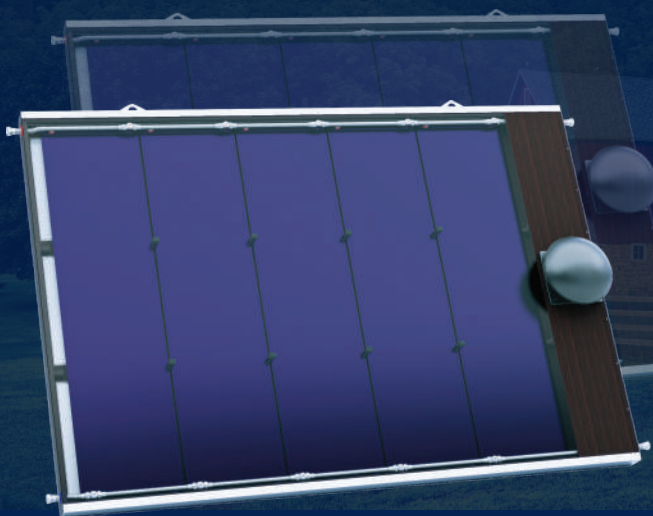


EQUIPOS INDUSTRIALES PARA LA RECUPERACIÓN DE CALOR DE LA RADIACIÓN SOLAR, AIRE ATMOSFÉRICO Y VENTILACIÓN



Capacidad única para trabajar en modo solar y aire

Alta eficiencia de devolución y obtención de calor

Máxima protección contra ambientes agresivos

VENTAJAS



Más del 200%
de la superficie interviene en el intercambio de calor



15 MWh/año por 1 m²
generación de calor en cualquier punto de la tierra



56 metros por 1 m²
la longitud del canal de intercambio de calor



1.5 litros por 1 m²
el volumen de canales

APLICACIONES

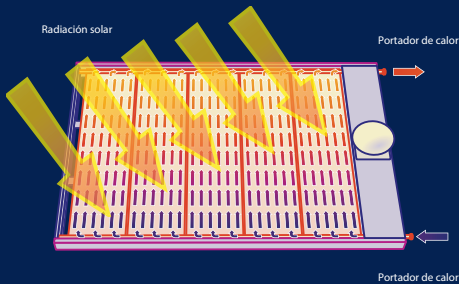
Sistemas de calefacción y ACS

Climatización

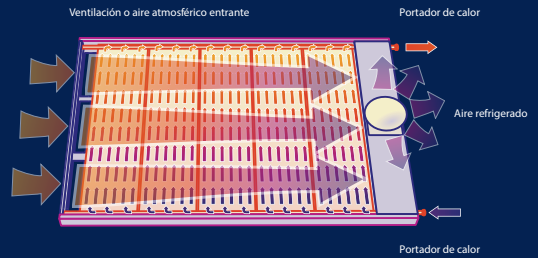
Recuperación del aire de ventilación

Calefacción de reserve

Régimen del trabajo



Modo solar - la radiación solar calienta el agente de transferencia de calor a través del acristalamiento frontal



Modo de aire - el aire ingresa a través de los canales de entrada a la carcasa, pasa a ambos lados de los paneles del intercambiador de calor y les entrega calor

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	Stellator 5	Stellator 10
Dimensiones máximas	2998x2082x121 mm	5548x2082x121 mm
Peso	195 kg (139 kg)*	360 kg (251 kg)*
Nivel presión sonora	72 dB (A)	
Consumo de aire	1400 m ³ /hora	
Material de la carcasa	Contrachapado resistente a la humedad	
Número de intercambiadores de calor	5	10
Área de intercambio de calor	10 m ²	20 m ²
Material de los intercambiadores de calor	AISI321	
Conexión al circuito de intercambio de calor	1"	
Rango de temperatura de funcionamiento	-25 °C ... +100 °C	
Presión de trabajo	3 bar	
Presión máxima	4 bar	
Tipo de portador de calor	Etanol, propilenglicol, etilenglicol, agua	
Capacidad calorífica (N62, Finlandia)	14 mW*h/año	28 mW*h/año

*para la versión con acristalamiento de policarbonato